



## CONFÉRENCES

### PROGRAMME D'AVRIL À JUIN 2025

Les conférences auront lieu à l'AGORA 1, Allée Nicolas Carnot - LE RAINCY  
ou à l'Espace Raymond Mège, Allée du Jardin Anglais – LE RAINCY

#### Veillez noter :

Jeudi 03 avril

Sortie ½ journée à la **Manufacture de Sèvres**

Lundi 07 avril

Sortie parisienne : **le quartier de la Butte -  
aux - Cailles**

**Voyage à Chypre**

**du 10 au 17 mai 2025**

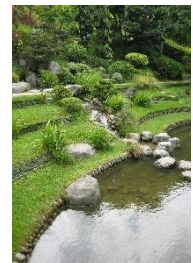
Vendredi 06 juin

Rallye pédestre à **Paris**



Jeudi 12 juin

Journée à **Boulogne Billancourt**



Mardi 17 juin

Réunion de fin d'année

Repas annuel



[contact@ulrr.org](mailto:contact@ulrr.org)

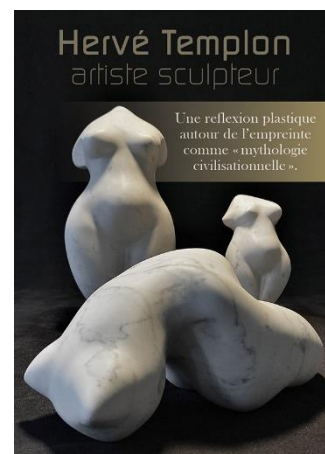


## AVRIL

Mardi 01 avril 14 h 30 à l'Agora -

### **Hervé TEMPLON : « un artiste-sculpteur »**

Par M. Hervé TEMPLON. Artiste plasticien, diplômé de l'école BOULLE.



Jeudi 03 avril sortie à la Manufacture de Sèvres (matin)

Organisée par Daniel GILLET

Jeudi 03 avril à 14 h 30 à l'Agora

### **Le compagnonnage : origine légendaire, passé, historique**

Par M. Roger LECULLIEZ. Compagnon du Tour de France

Mardi 08 avril à 14 h 30 à l'Agora

### **L'histoire de la condition féminine à travers la chanson**

Par M. Frédéric MALLEGOL. Professeur agrégé d'histoire - conférencier

Jeudi 10 avril à 14 h 30 à l'Agora

### **Les « starchitectes »**

Par M. Frédéric DRONNE. Diplômé de l'école du Louvre, conférencier de la Réunion des Musées Nationaux

## Vacances de printemps

Du 12 au 28 avril 2025



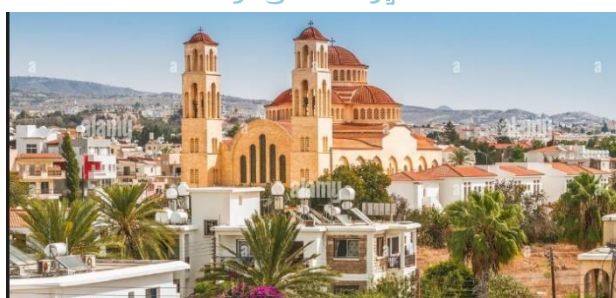
## MAI

Mardi 06 Mai à 14 h 30 à l'Agora

**Rôle et fonctionnement de la Cour des Comptes, s'assurer du bon emploi de l'argent public.**

Par M. Thierry LEDROIT. Conseiller maître à la Cour des Comptes, inspecteur général de l'éducation, du sport et de la recherche

### Voyage à chypre



**Du 10 au 17 mai 2025**

Jeudi 15 mai à 14 h 30 à l'Agora - **Le Français dans tous ses états**

**« bizarre....bizarre »**

Animé par Mme Ginette MINIER – Ancienne professeure de mathématiques au lycée du Raincy.

Mardi 20 Mai à 14 h 30 à l'Agora

**Les gangsters en Amérique du Nord**

Par Mme Annick FOUCRIER. Professeur émérite en histoire de l'Amérique du Nord à l'Université Paris1 Panthéon-Sorbonne

Jeudi 22 mai à 14 h 30 à l'Agora

**Le braquage de Kim KARDASHIAN**

Par M. Thierry NIEMEN. Journaliste d'investigation

Mardi 27 Mai à 14 h 30 à l'Agora

**A définir**

## JUIN

Mardi 03 juin à 14 h 30 à l'Agora

**David HOCKNEY**

Par Mme Stéphanie VIAL - Conférencière diplômée de l'École du Louvre.

Jeudi 05 juin à 14 h 30 à l'Agora

**Les éclipses**

**Par M. Andy RICHARD**

Vendredi 06 juin après-midi

**Rallye pédestre dans Paris**

Organisé par Sophie SEVIN. (Inscriptions par mail ou auprès d'elle)

Mardi 10 juin à 14 h 30 à l'Agora

**Charlie PARKER et le Bebop**

Par M. Jacques RAVENEL – Conférencier, saxophoniste.

Jeudi 12 juin - **SORTIE – Journée à Boulogne Billancourt**

Organisée par Daniel GILLET

Mardi 17 juin à l'Espace Raymond Mège – **RÉUNION DE FIN D'ANNÉE**

**REPAS ANNUEL** au Square MAUNOURY (si la météo est clémente !)



**Rentrée universitaire le 22 septembre 2025**